

LE PIN MARITIME

Environnement

Le massif forestier landais couvre une superficie de près d'un million d'hectares, la **plus grande forêt cultivée d'Europe**.

Beyria sélectionne des pins de qualité dans une démarche **éco-responsable**, en veillant à la provenance de bois issus exclusivement de **forêts gérées et certifiées PEFC**.

Caractéristiques physiques et mécaniques

Nom scientifique	Pinus pinaster
Âge moyen	45 ans
Densité :	735 kg/m ³
Humidité :	de 19 à 23%
Absorption acoustique	0,10 / 0,30
Durabilité biologique	classe d'emploi I
Module d'élasticité en flexion	8800 Mpa
Contrainte de rupture à la flexion	80 Mpa
Contrainte de rupture à la compression	39 Mpa
Résistance à la traction	86 Mpa
Perméabilité à la vapeur	μ70
Impact CO2	1,4 kg eq. CO2/m ²
Carbone stocké	8,5 kg de C/m ²

Source Fiche Tropix Cirad

Avantages

Le **pin maritime possède une densité supérieure aux autres pins européens** (douglas, sylvestre, radiata,...). Cette caractéristique revêt une importance cruciale, car elle influe sur l'ensemble des propriétés physiques et mécaniques, ainsi que sur de nombreux aspects technologiques tels que le comportement au séchage, la **facilité d'usinage** et la **dureté**.

CHOISIR LE BOIS, C'EST CHOISIR UN PRODUIT À IMPACT CARBONE RÉDUIT.

Approvisionnement des bois
100% origine france

Dans un rayon de 100 km
autour de l'usine : **circuit court**

Livraison **95% au national**

Essence française durable jusqu'à 50 ans

ENGAGEMENT QUALITÉ

Environnement

Depuis plus de 70 ans, nous déployons des mécanismes performants pour améliorer nos résultats et satisfaire notre clientèle. Nous avons mis en place un système d'assurance qualité englobant toutes les étapes de conception et de production. Nous sommes certifiés ISO 9001 version 2000.

Grâce à la parfaite connaissance des propriétés physiques et mécaniques notre engagement qualité s'inscrit dès la sélection des pins maritimes en fonction de leurs destinations finales. La partie de l'arbre utilisée et son âge notamment, sont des éléments déterminants que nous privilégions pour obtenir un produit final performant et conforme aux besoins de nos clients.



GRUPE
FPBOIS

BEYRIA

un savoir-faire depuis 1946

309 rue Brémontier
40110 YGOS SAINT SATURNIN
+33 (0)5 58 51 82 00
virginie.marion@beyria-emballages.com



GRUPE
FPBOIS

BEYRIA



un savoir-faire depuis 1946

du bois au béton...

vous allez être emballés

BEYRIA & FP BOIS

UNE ESSENCE, DEUX HISTOIRES



Situés au cœur des Landes, les Établissements G. Beyria, fondés en 1946 par Gabriel Beyria, sont spécialisés dans la conception d'emballages sur mesure et de panneaux techniques en Pin Maritime.

Le 1^{er} novembre 2023, la société est rachetée par le Groupe FP BOIS, également basé dans le massif forestier landais et acteur indéniable dans la fabrication et la distribution de parquets, bardages, lambris et lames de terrasse en pin maritime.

Beyria devient BEYRIA EMBALLAGES.

L'union de Beyria et FP BOIS illustre parfaitement la passion commune des deux entités pour la transformation du Pin Maritime et l'engagement des hommes et des femmes pour la préservation d'un savoir-faire.

Experts dans l'utilisation du Pin Maritime, ils ont su au fil du temps développer des produits de qualité, qui ont forgé leur réputation.

Le travail artisanal et la passion persistante du bois se transmettent de génération en génération.

L'ESPRIT DU BOIS

au cœur d'un univers industriel



▶ LES PANNEAUX À BÉTON

Un savoir-faire au service de l'industrie du béton.

Nos panneaux en bois dédiés à l'industrie du béton sont 100 % de fabrication française et 100% en Pin Maritime, sourcé dans un rayon de 100 km. Notre processus de fabrication et l'essence que nous utilisons garantissent une meilleure résistance de nos planches aux vibrations, aux compressions, à l'usure et à la flexion dues aux vibro-pilonneuses.

Nous proposons des panneaux sur-mesure répondant aux divers critères techniques imposés par les équipements et technologies de nos clients (panneaux renforcés à tiges filetées, panneaux à tasseaux, dimensions spécifiques, traitement autoclave du bois).



ASSEMBLAGE

Assemblé selon l'épaisseur finale à **1 ou 2 queues d'aronde avec joints collés**, selon l'épaisseur du panneau. Cet assemblage reste aujourd'hui le plus performant en terme de solidité. Assemblage en largeurs fixes (110 mm minimum) assurant une meilleure durée de vie.



FERREMENT

Ferrement des extrémités par profilés en C de 2 mm d'épaisseur, galvanisés, emmanchés à la presse avec retour soudés (option profilé N°3) ou sans retour soudé (option profilé N°1), avec ergots d'ancrage. Possibilité de renforcer avec adjonction de deux tiges filetées, rondelles et écrous freins.



FIXATION DES FERRURES

Deux catégories de fixation :
• N°1 : le **matrillage hydraulique**.
• N°3 : une fixation avec des **embouts soudés**

Suivant largeur finale matrillage hydraulique avec 12 (mini) à 24 (maxi) ergots d'ancrage par profilés.



▶ LA CAISSERIE ET LE GROS EMBALLAGE

Une expertise dédiée à la création d'emballages en bois.

Nous créons et fabriquons une large gamme d'emballages en bois sur mesure, de la **caisse décorative à la caisse à armement**, couvrant également les besoins spécifiques d'emballage pour des produits de secteurs variés tels que l'industrie, l'agriculture ou encore l'automobile.

Tous nos emballages dédiés aux matières dangereuses sont certifiés par le LNE (Laboratoire National d'Emballage) et BVT.



Caisnes consignes en bois Beyria pour de grandes marques, en témoignent ces photos collector !

Dans les années 60, les bouteilles en verre ne suivaient pas le chemin actuel du rejet et de la fonte, elles étaient consignées ! Le consommateur payait un supplément pour chaque bouteille en verre (de lait, de bière, de vin, de soda, etc.), somme remboursée lorsqu'il la rapportait en magasin.

Généralement, il disposait d'une caisse pour stocker les bouteilles en verre vides en vue de les rapporter.

Avec l'utilisation du plastique, la consigne a peu à peu tiré sa révérence.

À quand le retour de la consigne et de son casier en bois ?

