

TAVOLE



PER LA FABBRICAZIONE – DEPOSITO – ESSICAZIONE AGGLOMERATI IN CALCESTRUZZO VIBRO-COMPRESSO

100% PINO MARITTIMO / Origine Francia, Landes / BEYRIA QUALITÀ



QUALITÀ

- ✓ DEL LEGNO
- ✓ DEI PROFILI
- ✓ NELLA LAVORAZIONE
- ✓ NELLE FINITURE

FIABILITÀ

- ✓ STABILITÀ
- ✓ RIGIDITÀ
- ✓ RESISTENZA



ASSEMBLAGGIO

A seconda dello spessore finale, con **1 o 2 code di rondine** e giunti incollati. Questo tipo di assemblaggio rimane oggi il più performante in termini di solidità. Assemblaggio in larghezze fisse (minimo 110 mm).



BORDATURA

Fermatura delle estremità con profili a C di 2 mm di spessore, **galvanizzati, inseriti a pressione con ritorno saldato** (opzione profilo N°3) o senza ritorno saldato (opzione profilo N°1), dotati di **dentini di ancoraggio**. Possibilità di rinforzo con l'aggiunta di due barre filettate, rondelle e dadi autobloccanti.



FISSAGGIO DEI PROFILI

Fissaggio tramite stampaggio idraulico con 12 dentini di ancoraggio per profilo (6 per lato). Due categorie di finitura delle ferramenta:

- N°1 : **ferramenta senza ritorno.**
- N°3 : **ferramenta con ritorni saldati.**



309 rue Brémontier 40110 YGOS SAINT SATURNIN • +33 (0)5 58 51 82 00 • contact@beyria-emballages.com

Nous contacter beyria-emballages.com

Nous suivre sur 

GRUPE
FPBOIS

BEYRIA

un savoir-faire depuis 1946



CARTA D'IDENTITÀ DELLE TAVOLE BEYRIA

Legno	100% PINO MARITTIMO
Nome scientifico	PINUS PINASTER
Paese di origine del nostro legno	FRANCIA
Regione	LANDES (40)
Certificazione	PEFC
Età media	45 ans
Qualità	Nodi sani, aderenti e/o con sughero
Tecnica	Montaggio a larghezza fissa (minimo 110 mm) 1 o 2 code di rondine (a seconda dello spessore) Con giunti incollati
Profili	Profilo a C Spessore 2 mm Zincato Montato a pressione Con ritorni saldati (n. 1)* o senza ritorni saldati (n. 3)*
Finiture	Fissaggio stampato con 6 alette di ancoraggio per lato
Trattamento	Xylophène EX 2002 PLUS
Spessore	de 35 a 55 mm
Lunghezza	de 1000 a 1750 mm
Larghezza	de 500 a 1400 mm

VANTAGGI DEL PINO MARITTIMO

Grazie alla sua densità di altri pini, il pino marittimo ha una :

- ALTA RESISTENZA impatto e usura, compressione e flessione.
- MIGLIORE TRASMISSIONE DELLE VIBRAZIONI.
- ELEVATA RESISTENZA agli agenti biologici agenti.

POSSIBILI OPZIONI

- Barre filettate
- Tacchetti
- Trattamento in autoclave

**Tutti i nostri prodotti sono realizzati su misura secondo i criteri richiesti dai nostri clienti.*

CARATTERISTICHE TECNICHE E MECCANICHE

Densità	650 - 735 kg/m ³	Livello di durezza	Classe di durezza	Tipo di legno
Umidità	de 19 a 25%	Durezza Brinell tra 10 e 20 N/mm ²	Classe A	Ontano, abete rosso, pino silvestre, abete bianco
Assorbimento acustico	0,10/0,30			
Durabilità biologica	classe d'uso I	Durezza Brinell tra 20 e 30 N/mm ²	Classe B	Betulla, castagno, larice, ciliegio, noce, pino marittimo , sipo, teak.
Modulo di elasticità	8 800 Mpa			
Resistenza a compressione	39 Mpa			
Résistance à la traction	86 Mpa			

Tipo di legno	Densità a 12%		Compressione assiale kg/cm ² (1)		Flessione statica kg/cm ²	
	Valori estremi	Media	Valori estremi	Media	Valori estremi	Media
Pino Silvestre	0,45 – 0,60	0,50	430-610	500	950-1600	1250
Pino Marittimo	0,50 – 0,70	0,63	440-600	535	950-1500	1325
Pino nero austriaco	0,50 – 0,60	0,55	500-600	550	960-1260	1150
Abete rosso settentrionale	0,41 – 0,60	0,56	300-540	450	650-1100	900
Abete e abete rosso	0,37 – 0,50	0,44	340-470	411	925-1250	1085
Abete bianco settentrionale	0,40 – 0,59	0,48		480	950-1200	1075
Douglas	0,43 – 0,55	0,50	450-550	490	890-1350	1160

(1) L'unità legale è il Megapascal (Mpa): 1 kg/cm² = 0,1 Mpa

Nell'ambito del nostro impegno a rispettare tutto il nostro legno proviene da foreste francesi.

Foreste francesi gestite in modo sostenibile (certificate PEFC), entro un raggio di 100 km dal nostro stabilimento.



GRUPE
FPBOIS

BEYRIA

un savoir-faire depuis 1946

