

# PANNEAU



POUR FABRICATION – ENTREPOSAGE – SÉCHAGE D'AGGLOMÉRÉS EN BÉTON VIBRÉ

**PIN MARITIME** / Origine Landes / QUALITÉ BEYRIA LES ORIGINES



## QUALITÉ

- ✓ DU BOIS
- ✓ DES FERRURES
- ✓ D'USINAGE
- ✓ DE FINITION
- ✓ DE SURFACE

## FIABILITÉ

- ✓ STABILITÉ
- ✓ RIGIDITÉ
- ✓ RÉSISTANCE



### ASSEMBLAGE

Assemblage, selon l'épaisseur finale, à **1 ou 2 queues d'aronde** avec joints collés. Cet assemblage reste aujourd'hui le plus performant en terme de solidité. Assemblage en largeurs fixes (110 mm minimum).



### FERREMENT

Ferrement des extrémités par profilés en C de 2 mm d'épaisseur, **galvanisés, emmanchés à la presse avec retour soudés** (option profilé N°3) ou sans retour soudé (option profilé N°1), **avec ergots d'ancrage**. Possibilité de renforcer avec adjonction de deux tiges filetées, rondelles et écrous freins.



### FIXATION DES FERRURES

Fixation par matriçage hydraulique avec 12 ergots d'ancrage par profilés (6 par face). Deux catégories de finition des ferrures :

- N°1 : **ferrures sans retour.**
- N°3 : **ferrures avec retours soudés.**



309 rue Brémontier 40110 YGOS SAINT SATURNIN • +33 (0)5 58 51 82 00 • [contact@beyria-emballages.com](mailto:contact@beyria-emballages.com)

Nous contacter [beyria-emballages.com](http://beyria-emballages.com)

Nous suivre sur    

GRUPE  
FPBOIS

**BEYRIA**

un savoir-faire depuis 1946



## CARTE D'IDENTITÉ PLANCHE BEYRIA

Essence	100 % PIN MARITIME
Nom scientifique	PINUS PINASTER
Pays d'origine de nos bois	FRANCE
Région	LANDES (40)
Certification	PEFC
Âge moyen	45 ans
Qualité	Nœuds sains et adhérents et/ou bouchonnés
Technique	Assemblage en largeurs fixes (110 mm minimum) 1 ou 2 queues d'aronde (selon épaisseur) Avec joints collés
Ferrures	Profilés en C Épaisseur 2 mm Galvanisées Emmanchées à la presse Avec retours soudés (N°1)* ou sans retour soudé (N°3)*
Finition	Fixation par matricage avec 6 ergots d'ancrage par face
Traitement	Xylophène EX 2002 PLUS
Épaisseur	de 35 à 55 mm
Longueur	de 1000 à 1750 mm
Largeur	de 500 à 1400 mm

### AVANTAGES DU PIN MARITIME

Grâce à sa densité supérieure aux autres Pins, le Pin Maritime a une :

- FORTE RÉSISTANCE aux impacts, à l'usure, à la compression, à la flexion.
- MEILLEURE TRANSMISSION DES VIBRATIONS.
- GRANDE RÉSISTANCE aux agents biologiques d'altération.

### OPTIONS POSSIBLES\*

- Tiges filetéées
- Tasseaux
- Traitement autoclave

\*Tous nos produits sont fabriqués sur-mesure selon les critères requis par nos clients.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET MÉCANIQUES

Densité	650 - 735 kg/m <sup>3</sup>	Niveaux de dureté	Classe Dureté	Essences de bois
Humidité	de 19 à 25%	Dureté Brinell entre 10 et 20 N/mm <sup>2</sup>	Classe A	Aulne, Épicéa, Pin Sylvestre, Sapin
Absorption acoustique	0,10/0,30	Dureté Brinell entre 20 et 30 N/mm	Classe B	Bouleau, Bossé, Châtaignier, Mélèze, Merisier, Noyer, <b>Pin Maritime</b> , Sipo, Teck
Durabilité biologique	classe d'emploi I			
Module d'élasticité	8 800 Mpa			
Contrainte de rupture à la compression	39 Mpa			
Résistance à la traction	86 Mpa			

Essences de Bois	Densité à 12%		Compression axiale kg/cm <sup>2</sup> (1)		Flexion statique kg/cm <sup>2</sup>	
	Valeurs extrêmes	Moyenne	Valeurs extrêmes	Moyenne	Valeurs extrêmes	Moyenne
Pin Sylvestre	0,45-0,60	0,50	430-610	500	950-1600	1250
<b>Pin Maritime (non gemmé)</b>	<b>0,50-0,70</b>	<b>0,63</b>	<b>440-600</b>	<b>535</b>	<b>950-1500</b>	<b>1325</b>
"Sapin" Rouge du Nord	0,50-0,60	0,55	500-600	550	960-1260	1150
Pin Noir d'Autriche	0,41-0,60	0,56	300-540	450	650-1100	900
Sapin et Épicéa	0,37-0,50	0,44	340-470	411	925-1250	1085
"Sapin" Blanc du Nord	0,40-0,59	0,48	-	480	950-1200	1075
Douglas de plantation	0,43-0,55	0,50	450-550	490	890-1350	1160

(1) L'unité légale est le Mégapascal (Mpa) : 1 kg/cm<sup>2</sup> = 0,1 Mpa

Soucieux d'une démarche respectueuse de l'environnement, tous nos bois sont issus de forêts françaises, gérées durablement (certifiées PEFC), dans un rayon de 100 km autour de notre usine.



GRUPE  
FPBOIS

**BEYRIA**

un savoir-faire depuis 1946

